

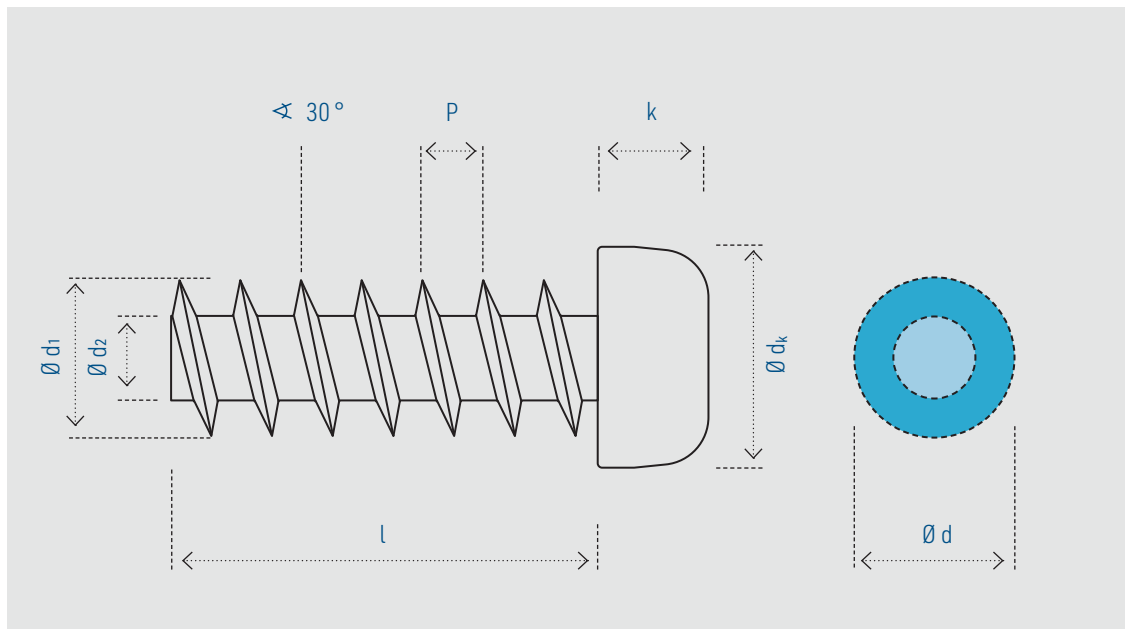
GEVAG KUNST

Schrauben, die das Gewinde für
die sichere Befestigung in
Thermoplasten selbst formen.

GEVAG KUNST

Die bewährten Schrauben der Marke Gevag KUNST sind speziell für die selbstformende Verschraubung in Thermoplaste entwickelt worden und werden seit vielen Jahren zur zuverlässigen Direktverschraubung eingesetzt. Im Gegensatz zu selbstfurchenden Schrauben, die das Gewinde in das Material einschneiden, nutzen die selbstformenden Schrauben die Duktilität der Thermoplaste, formen diese spanlos um und verfestigen sie dabei. Das Ergebnis: eine besonders sichere Schraubverbindung.

Das Einschrauben dieser Spezialprodukte erfolgt in gespritzte oder gebohrte Kernlöcher, wobei nur ein relativ niedriges Einschraubmoment benötigt wird. Konstruktiv zeichnen sich unsere Schrauben der Marke KUNST durch eine große Gewindesteigung, ihre geringen Kerndurchmesser und den Flankenwinkel von 30° aus. So gewährleisten sie eine optimale Verschraubung mit hoher Ausreißfestigkeit und ohne Materialbeschädigung. Durch den kleinen Kerndurchmesser werden Aufplatzungen oder Aufbauchungen bei der Verwendung vermieden.







Vorteile Gevag KUNST

- Kleine Radialkräfte – geringe Radialdehnung
- Niedriges Einschraubmoment
- Enorme Belastbarkeit durch hohe Gewindetragfähigkeit
- Keine Materialschädigung
- In vielen unterschiedlichen Kopfformen und Gewindedurchmessern (1,8 – 6 mm) individuell konfigurierbar

Einsatz in Industriebereichen

- Haushaltstechnik
- Medizintechnik
- Energiebranche
- Automotive

Gewinde und Kopfformen

Nenndurchmesser d ISO	Steigung P mm	Flanken-Ø d ₁ mm	Kern-Ø d ₂ mm		Linsen- kopf		Zylinder- kopf		Senk- kopf ¹		Linsensenk- kopf ¹
				Kopf-Ø d _k mm	Kopfhöhe k mm	Kopf-Ø d _k mm	Kopfhöhe k mm	Kopf-Ø d _k mm	Kopfhöhe k mm	Kopf-Ø d _k mm	Kopfhöhe k mm
1,8	0,8	1,8 +0,14	1,1	3,2	1,2			3,0	1,0		
2,2	0,98	2,2 +0,14	1,3	4,0	1,5	3,8	1,6	3,8	1,3	3,8	1,2
2,5	1,12	2,5 +0,14	1,45	4,2	1,6	3,8	1,6	4,7	1,7	4,7	1,6
3	1,34	3,0 +0,14	1,8	5,6	2,2	5,0	1,7	5,5	1,9	5,6	1,9
3,5	1,57	3,5 +0,18	2,0	6,9	2,5	5,5	2,0	6,5	2,3	6,5	2,2
4	1,79	4,0 +0,18	2,5	7,5	2,6	6,0	2,2	7,5	2,4	7,5	2,5
5	2,24	5,0 +0,18	2,95	8,2	2,9	7,0	2,6	9,3	3,0	9,2	3,0
6	2,6	6,0 +0,18	3,35	10,8	3,8	8,5	3,3	11,0	3,5	11,0	3,5

Wärmebehandlung: Einsatzvergütet · Oberflächenschutz in allen handelsüblichen Ausführungen lieferbar. Gleitbeschichtung möglich.
¹ Achtung! Bei Senkkopfschrauben ist die Kopfhöhe k in der Länge enthalten.
Weitere Kopfformen und Maße auf Anfrage

Die Schraublochdurchmesser sind abhängig von der Einschraubtiefe, den Schraubmomenten und den zu verschraubenden Materialien. Es können weitere Abweichungen und Besonderheiten insbesondere im Hinblick auf die Eigenschaften des Einschraubmaterials vorkommen. In solchen Fällen ist eine Funktionsprüfung von Vorteil.

Längen und Toleranzen

Nenndurchmesser d ISO	Toleranz / Länge															
	l															
	mm															
	± 0,60		± 0,75		± 0,9				± 1,05		± 1,25					
	4	6	8	10	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50
1,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
2,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
3,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Achtung! Bei Senkkopfschrauben ist die Kopfhöhe k in der Länge enthalten.

Kraftantriebe



Schlitz



Kreuzschlitz H



Kombi-Kreuzschlitz H



Kreuzschlitz Z



Kombi-Kreuzschlitz Z



Innensechskant



Innensechsrund



Kombi-Innensechsrund



Tri-Wing



Einweg

Gevag GmbH
Hasselstraße 7a
58091 Hagen
Postfach 1180
58011 Hagen
Germany

Phone +49 2331 4704-0
Fax +49 2331 4704-18
E-mail info@gevag.de
Internet gevag.de