



GEVAG KSG

Kunststoffsägewinde



GEVAG KSG

Die Gevag Schrauben mit Kunststoffsägewinde sind für die Direktverschraubung in Leichtmetalle und hochfeste Kunststoffe geeignet und werden seit vielen Jahren zuverlässig eingesetzt.

Die spezielle asymmetrische Gewindegestaltung (Sägezahnartig) dient zur Aufnahme der entstehenden Kräfte während der Verschraubung.

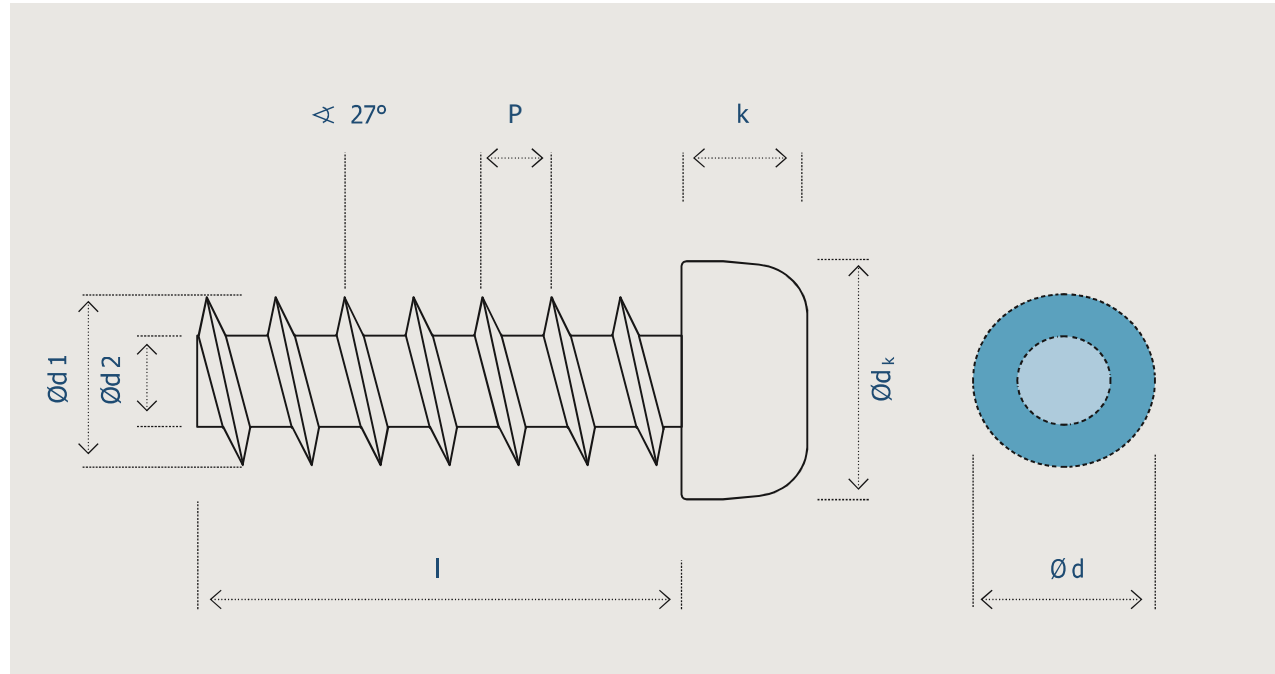
Das Ergebnis: eine sichere Schraubverbindung

Das Einschrauben dieser Spezialprodukte erfolgt in gespritzte oder gebohrte Kernlöcher, wobei nur ein relativ niedriges Einschraubmoment benötigt wird.

Konstruktiv zeichnen sich unsere Schrauben mit KSG Gewinde durch ihre spezielle asymmetrische Gewindegestaltung, die niedrige Steigung und den Flankenwinkel von 27° aus.

So gewährleisten sie eine optimale Verschraubung in hochfeste Kunststoffe mit hoher Ausreißfestigkeit.

Durch die spezielle Gewindegestaltung werden Aufplatzungen bei der Verwendung vermieden.



Vorteile Gevag KSG

- **Niedriges Einschraubmoment**
- **Sehr gute Montageeigenschaften bei Direktverschraubungen**
- **Enorme Belastbarkeit durch hohe Gewindetragfähigkeit (Gewindeparameter: P , d_1 ...)**
- **In vielen unterschiedlichen Kopfformen und Gewinde - durchmessern individuell konfigurierbar**
- **optional mit Schabenut (DIN 4753) verfügbar**

Einsatz in Industriebereichen

- **Haushaltstechnik**
- **Maschinenbau**
- **Medizintechnik**
- **Energie & Elektronikbranche**



Gewinde und Kopfformen

Nenndurchmesser d	Steigung P mm	Außen Ø d_1 mm	Kern Ø d_2 mm	Linsen- kopf		Zylinder- kopf		Senkkopf		Linsensenk- kopf	
				Kopf Ø d_k mm	Kopfhöhe k mm	Kopf Ø d_k mm	Kopfhöhe k mm	Kopf Ø d_k mm	Kopfhöhe k mm	Kopf Ø d_k mm	Kopfhöhe k mm
2.2	0.71	2.2 +0.14	~1.65	4.0	1.5			3.0	1.0		
2.5*	0.76	2.5 +0.14	~1.87	4.2	1.6	3.8	1.6	3.8	1.3	3.8	1.2
3.0	0.86	3.0 +0.14	~2.25	5.6	2.2	3.8	1.6	4.7	1.7	4.7	1.6
3.5	0.95	3.5 +0.18	~2.62	6.9	2.5	5.0	1.7	5.5	1.9	5.6	1.9
4.0	1.05	4.0 +0.18	~2.98	7.5	2.6	5.5	2.0	6.5	2.3	6.5	2.2
4.5*	1.14	4.5 +0.18	~3.36	7.8	3.0	6.0	2.2	7.5	2.4	7.5	2.5
5.0	1.23	5.0 +0.18	~3.72	8.2	3.2	7.0	2.6	9.3	3.0	9.2	3.0
6.0*	1.42	6.0 +0.18	~4.47	10.8	3.8	8.5	3.3	11.0	3.5	11.0	3.5

Wärmebehandlung: Einsatzvergütet · Oberflächenschutz in allen handelsüblichen Ausführungen lieferbar. Gleitbeschichtung möglich.

Achtung! Bei Senkkopfschrauben ist die Kopfhöhe k in der Länge enthalten.

*Gewindemaße und weitere Kopfformen auf Anfrage

Die Bohrungsdurchmesser sind abhängig von der Einschraubtiefe, den Schraubmomenten und den zu verschraubenden Materialien.

Es können eventuell Abweichungen und Besonderheiten insbesondere im Hinblick auf die Eigenschaften des Einschraubmaterials vorkommen.

In solchen Fällen ist eine Funktionsprüfung von Vorteil.

Längen und Toleranzen

Nenndurchmesser d	Toleranz/ Länge l mm															
	± 0.60		± 0.75		± 0.9						± 1.05		± 1.25			
	4	6	8	10	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
2.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
2.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
3.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
3.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
4.0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
4.5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Achtung! Bei Senkkopfschrauben ist die Kopfhöhe k in der Gesamtlänge enthalten.

Kraftantriebe

Schlitz	Kreuzschlitz H	Kombi - Kreuzschlitz H	Kreuzschlitz Z	Kombi - Kreuzschlitz Z
Innensechskant	Innensechsrund	Kombi - Innensechsrund	Tri-Wing	

Gevag GmbH
Hasselstrasse 7a
58091 Hagen

Postfach 1180
58011 Hagen

Germany

Phone	+49 2331 4704-0
Fax	+49 2331 4704-18
Email	info@gevag.de
Internet	gevag.de